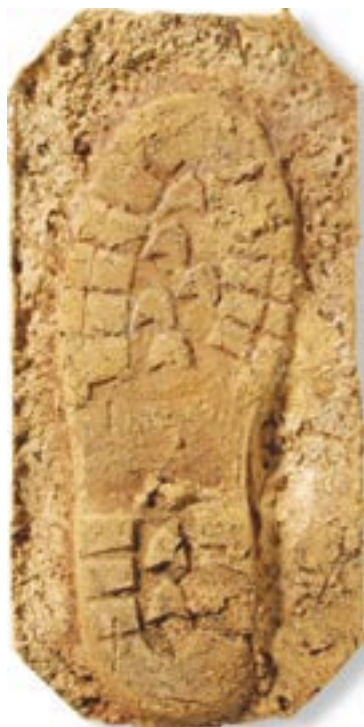
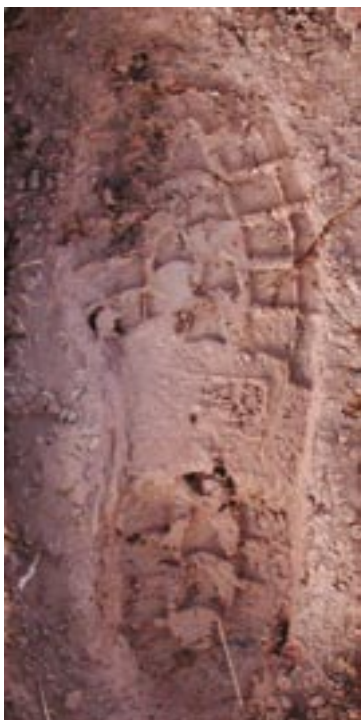


Revelação de Impressões latentes.....	2-108
KRIMESITE™ IMAGER	109-112
Registro de Impressões Digitais.....	113-170
Fontes de luz BLUEMAXX™ e Alternativas	171-187
Coleção de Evidências.....	188-265
Impressão de Evidências.....	266-288
Aprimoramento Ótico.....	289-307
Escalas para Medição.....	308-322
Luzes Forense Ultravioleta.....	323-327
Detecção Visível e Invisível.....	328-342
Fotografia de Identificação e Forense.....	343-367
Equipamento de Análise Forense.....	368-394
Coleção de Evidências Forense.....	395-406
Sistema de Software para Computador.....	407-415
Veículos Especiais.....	416-430

EVIDÊNCIAS DE IMPRESSÕES

Muitos investigadores de local de crime consideram as evidências de impressões quase tão importantes quanto as impressões digitais, vindo as primeiras em segundo lugar numa escala de valores relativos de evidências físicas. A evidência de impressão adequadamente preservada pode proporcionar uma ligação positiva com os calçados usados pelo perpetrador, com os pneus do veículo dirigido por ele e as ferramentas usadas para forçar a entrada no edifício. Assim como com impressões digitais, os vários pontos de comparação são ligados entre as evidências do local do crime e o objeto real que fez a impressão. E, exatamente como com as impressões digitais, não foi estabelecido nenhum número mínimo de pontos. Em outras palavras, se o examinador estiver convencido de que existe uma ligação perfeita, não importa se existem seis ou sessenta pontos de comparação. Muitos métodos de coleta de evidência de impressões evoluíram com os anos.



KIT DE MOLDAGEM COM SILICONE Nº 1

Este kit econômico e portátil contém todo o material necessário para pequenas aplicações de moldagens.

O Nº SRK700 consiste de:
01- Frasco com borracha líquida de silicone, 1 libra, Nº 634C
01- Tubo de catalisador, Nº TM1
01- Colher de aço Nº KCP199
01- Recipiente plástico para mistura, 1 ½ pint (0,84 l), Nº KCP198
01- Espátula de 7" (17,8 cm) com lâmina de aço, Nº KCP155
01- Agente de desprendimento em aerossol, 6 onças fluidas (178 ml), Nº SRA10



Catálogo Nº SRK700

KIT DE MOLDAGEM COM SILICONE Nº 2



Este é um kit de campo completo com maiores quantidades de materiais de moldagem.

O Nº SRK800 consiste de:

- 02- Frascos de borracha líquida de silicone, 1 libra Nº 634C
 - 01- Solvente de borracha de silicone, 4 onças fluidas (118 ml), Nº 636C01
 - 02- Tubos de catalisador Nº TM1
 - 01- Agente de desprendimento em aerossol, 6 onças fluidas (178 ml), Nº SRA10
 - 01- Colher de aço, Nº KCP199
 - 01- Recipiente plástico para mistura, 1 ½ pint (0,84 l), Nº KCP198
 - 01- Recipiente plástico para mistura, ½ pint (0,56 l), Nº KCP201
 - 01- Espátula de 7" (17,8 cm) com lâmina de aço, Nº KCP155
 - 01- Estojo para transporte em copolímero moldado, Nº SRK8001
- Dimensões: 12 1/8" x 7 1/4" x 4 1/2" (30,8 cm x 18,4 cm x 11,5 cm)
Peso: 4,92 libras (2,230 kg)

Catálogo Nº SRK800

KIT DE MOLDAGEM COM SILICONE LÍQUIDO

Este é um kit de campo completo com todos os materiais necessários para se fazer reproduções com silicone líquido. Os materiais fornecidos permitem moldagens de impressões de pneus e de pegadas na neve, na lama e na areia, bem como outras moldagens necessárias.



- O N° 640C consiste de:
- 2- Frascos de borracha líquida de silicone, 1 libra N.º 634C
 - 1- Solvente de borracha de silicone, 16 onças fluidas (474 ml), N.º 636C
 - 2- Tubos de catalisador N.º TM1
 - 1- Agente de desprendimento em aerossol, 6 onças fluidas (178 ml), N.º SRA10
 - 1- Unidade a gás com cabeça, média de 6,5 onças (184g), N.º 637C1
 - 1- Tigela flexível para mistura, 4 ¼" (10,8 cm), N.º 642C
 - 01- Tigela flexível para mistura, 4 3/4" (12 cm), N.º 643C
 - 01- Tigela flexível para mistura, 5 ¼" (14 cm), N.º 644C
 - 01- Espátula de 7" (17,8 cm) com lâmina de aço, N.º KCP155
 - 01- Colher de aço para mistura, N.º KCP142
 - 01- Cera SNOWPRINT (para neve) N.º SP1000
 - 01- Constituidor de base, 8 onças fluidas (237 ml) N.º 639C4
 - 01- Endurecedor para pós e sujeira, 32 onças (1,4 kg). N.º 638C32
 - 01- Fita métrica, Sistema Métrico/Inglês, 100 pés/30 m, N.º SK900
 - 25- Etiquetas de evidências com fita N.º 608E1
 - 01- Pincel para superfície N.º KCP200
 - 01- Limpador com borrifador, 16 onças fluidas (474 ml), N.º 638Y
 - 01- Moldura para moldagem, 7 ¼" x 12" x 18" (18,5 x 30,5 x 46 cm), N.º FCF100
 - 01- Estojo para transporte profissional, com acabamento em couro sintético texturizado, com ferragens de aço revestido de níquel, N.º 640C1
- Dimensões: 20 ½" x 12" x 10" (52 x 30,5 x 25,5 cm)
Peso: 22,3 libras (10,100 kg)

Catálogo N° 640C

AGENTE DE DESPRENDIMENTO DE BORRACHA LÍQUIDA DE SILICONE

Este produto convenientemente embalado é usado para auxiliar na separação de silicone solidificado das áreas de impressão. Ele funciona também com materiais de moldagem de gesso e gesso pedra. Aplique uma camada fina e uniforme sobre a superfície a ser preservada.

Catálogo Nº SRA10A
Catálogo Nº SRA10



No. SRA10

No. SRA10A

BORRACHA LÍQUIDA DE SILICONE

Este é o mais econômico meio de fazer reproduções exatas de impressões de pegadas, impressões de pneus, marcas de ferramentas e pés de cabra, impressões na poeira, impressões digitais, entulhos de acidentes, armas de fogo e a identificação de vítimas de desastres.

A borracha líquida de silicone pode ser encontrada em um vidro de 1 libra (454 g) com catalisador.



Características principais:

- Reproduções flexíveis e exatas de praticamente qualquer superfície
- Longa vida em armazenamento, não afetada por temperaturas de -70° F a +500° F (-56° C a + 260° C)
- Secagem rápida, de três a cinco minutos e assim mesmo flui com facilidade para dentro de fendas com espessura de um fio de cabelo.
- Pode ser tornada mais fina para permitir fluxo mais livre.

Catálogo Nº 634C

SOLVENTE DE BORRACHA DE SILICONE

Use o solvente de borracha de silicone com o composto de borracha líquida de silicone Nº 634C. Este produto torna o composto mais fino, permitindo que ele escorra mais livremente e cubra uma área mais ampla. Ele é fornecido em um frasco de 16 onças fluidas (473 ml).



Catálogo Nº 636C

TIGELAS FLEXÍVEIS PARA MISTURA

Estas tigelas auto-limpantes, altamente flexíveis são ideais para misturar borracha líquida de silicone, gesso e HARD-CORE. As tigelas possuem uma superfície anti-aderentes resistentes a produtos químicos e produtos derivados de petróleo.



Catálogo Nº	Descrição/Tamanho
641C	Tigela de 3 ½" (9 cm) de diâmetro
642C	Tigela de 4 ¼" (10,8 CM) de diâmetro
643C	Tigela de 4 ¾" (12 CM) de diâmetro
644C	Tigela de 5 ¼" (13,3 CM) de diâmetro
646C	Conjunto com 4 peças

KIT DE MOLDAGEM EM GESSO DE IMPRESSÕES DE PEGADAS E DE PNEUS

Este é um completo equipamento para se fazer reproduções exatas de impressões de pegadas e impressões de pneus em neve, lama, areia e sujeiras. Ele é excelente para investigação em campo. O material de moldagem (sulfato de cálcio) é finamente moído para rápida solidificação e uma exata reprodução detalhada. O kit é completo com procedimentos de aplicação e instruções.



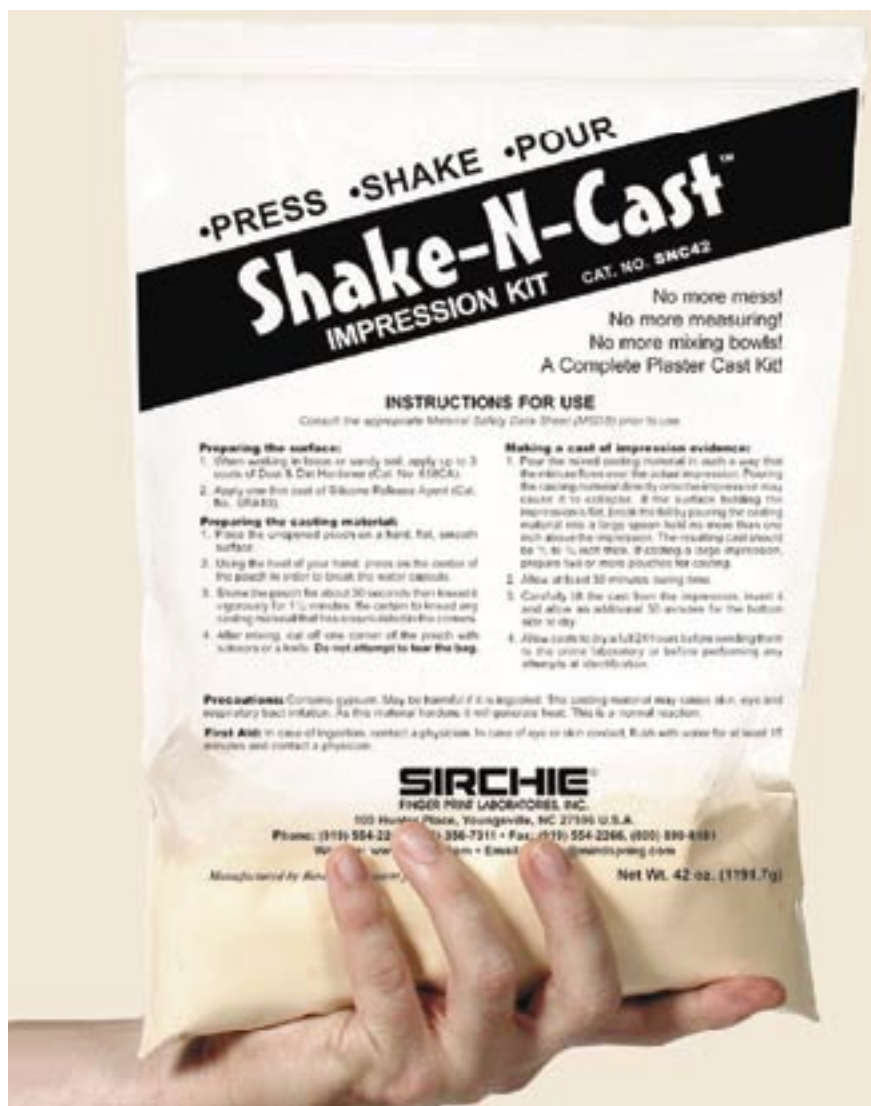
O Nº 639C consiste de:

- 01- Unidade a gás com cabeça, Nº 637C1
- 01- Limpador com borrifador, 16 onças fluidas (474 ml), Nº 638Y
- 01- Endurecedor para pós e sujeira, 16 onças (453,6 g) Nº 638C16
- 01- Constituidor de base, 8 onças fluidas (237 ml) Nº 639C4
- 01- Recipiente de água, 32 onças (907 g), Nº 639C2
- 01- Tigela flexível para mistura, 4 ¼" (10,8 cm), Nº 642C
- 01- Tigela flexível para mistura, 4 ¾" (12 cm), Nº 643C
- 01- Tigela flexível para mistura, 5 ¼" (14 cm), Nº 644C
- 01- Agente de desprendimento em aerossol, 6 onças fluidas (178 ml), Nº SRA10
- 01- Fita métrica retrátil, 6" (15,24 cm), Nº KCP114
- 01- Espátula de 7" (17,8 cm) com lâmina de aço, Nº KCP155
- 01- Pipeta com bulbo de sucção, Nº KCP154
- 01- Colher de aço, 12" (30,5 cm) Nº KCP142
- 01- Pincel para superfície, Nº KCP200
- 01- Gesso para moldagem de impressões de pegada e de pneus, 10 libras (4,5 kg), Nº 639C1

- 01- Reforço de malha de fio, 2" x 4" (2 x 10 cm), 10 cada, Nº 639C1
- 01- Cera SNOWPRINT (para neve) Nº SP1000
- 01- Moldura para moldagem, 7 ¼" x 12" x 18" (18,5 x 30,5 x 46 cm), Nº FCF100
- 01- Argila para moldagem, ¼ libra (113 g), Nº STM1003
- 24- Etiquetas de evidência, pré impressas, Nº 608E01
- 01- Estojo para transporte profissional, com acabamento em couro sintético texturizado, com ferragens de aço revestido de níquel, Nº 639C1
- Dimensões: 20 ½" x 12" x 10" (52 x 30,5 x 25,5 cm)
- Peso: 22,3 libras (10,100 kg)

Catálogo Nº 639C

SHAKE-N- CAST



O kit de impressão Shake-N-Cast™ pré misturado é embalado em uma bolsa plástica. Este incrível kit é simples de usar elimina toda sujeira que interferem no local da evidência, e sempre se mantém na consistência ideal. O Shake-N-Cast™ contém 907g de gesso selado na sacola plástica junto de 414ml de fórmula liquefeita. Um saco é suficiente para retirar uma pegada de uma pessoa adulta.

conecta190
Tecnologia em Segurança Pública

conecta190
Tecnologia em Segurança Pública

CAT. NO. SNC42

KIT MASTER DE IMPRESSÃO SHAKE-N-CAST



Cast made using
No. SNC100.



No. SNC100 Kit and Components

O kit Master Shake-N-Cast™ inclui bolsas pré-medidas contendo a quantidade correta de gesso e água. Uma bolsa é suficiente para uma pegada adulta de 38 cm de comprimento. O kit contém 2 latas de limpadores de poeira e sujeira para preparar o local antes de despejar o gesso e duas latas de Snow impression (cêra) para retirada em gelo ou neve.

SNC100 CONTÉM:

- 5- SNC42 Kits Shake-N-Cast, (1191.7g)
- 1- FCF100 quadro metálico , (18.4cm x 30.5cm-45.7cm)
- 1- FCF200 quadro metálico (30.5cm x 45.7cm-61cm)
- 2- 638CA Latas de aerosol de limpeza,(425g)
- 2- SP1000 Snow Impression de cêra, (425g)
- 1- SRA10 Agente de silicone e borracha, (133ml)
- 1- KCP142 Colher de aço
- 1- ESP30W Medidores de foto, 10 pk.
- 1- 608E1 Sêlos de evidência, 100 pk.
- 1- Instruções técnicas
- 1- SNC100C Case moldada com alça
; Dimensões: 17" x 13" x 7.375"
(43.2cm x 33cm x 18.7cm);
Pêso: 26.2 lbs. (11.9kg)

CAT. NO. SNC100

TÉCNICAS DE MOLDAGEM COM HARD CORE BLUE™

O HARD CORE BLUE™ é usado da mesma maneira que o gesso de moldagem. Siga estes procedimentos para conseguir moldagens consistentes:

01. Remova todo o entulho, pequenos galhos ou folhas encontradas em cima da impressão. **NÃO REMOVA** nenhum objeto que esteja incrustado na impressão.

02. Coloque uma moldura para moldagem (Nº FCF100) em volta da impressão.

03. Quando fizer moldagens em solos fofos ou areia, prepare a superfície adicionando várias camadas de endurecedor de pó e sujeira (Nº 637C). Espere de dois a três minutos para a secagem entre a colocação das camadas. Solo firme ou argila geralmente não necessitam ser endurecidos.

04. Aplique uma leve camada de agente de desprendimento de silicone (Nº SRA10) à impressão.

05. A) Misture a quantidade necessária de HARD CORE BLUE™ (tempo de mistura de aproximadamente um minuto é o suficiente).

B) Derrame sobre a impressão. A mistura toda deve ter uma cor uniforme.

C) Não deixe que a mistura caia sobre a impressão toda de uma vez; use uma vareta, colher ou espátula para espaçar a queda da mistura. Comece colocando em volta das bordas e deixe que a mistura escorra sobre a impressão. Geralmente, a moldagem deve ter de ½" (1,27 cm) a ¾" (2 cm). Não é necessário colocar reforço.



FAZENDO MOLDAGEM SOB A ÁGUA

É possível fazer uma moldagem de uma impressão encontrada sob água usando-se o seguinte procedimento:

01. A) Cuidadosamente coloque uma moldura restritiva em volta da impressão.

B) Se possível, esta deve ser larga o suficiente para ficar de pé sob a superfície da água.

02. Respingue levemente o composto HARD CORE BLUE™ até cobrir completamente a impressão a uma espessura de acordo com a profundidade da água.

03. Misture uma quantidade de HARD CORE BLUE™ com a solução de mistura e coloque a mistura em cima do composto cobrindo a impressão. Certifique-se de que a mistura caia aos poucos usando uma vareta, colher ou espátula.

04. Espere pelo menos 30 minutos para a secagem. Remova a moldura e deixe pelo menos 24 horas de tempo para a secagem antes de qualquer exame ou manuseio.



Passo 1



Passo 2



Passo 3 e 4

HARD CORE BLUE™ - MATERIAL DE MOLDAGEM GESSO PEDRA

O HARD CORE BLUE™ é um material de moldagem multi-uso à base de gipsita que oferece uma “força hercúlea”, faz reproduções precisas, é simples de usar e proporciona economia de longo prazo. É um material de moldagem de gesso pedra que já provou ser o mais eficiente e prático método para se fazer moldagens de impressões de pneus e de pegadas. Sua força superior elimina a necessidade de reforço. As moldagens típicas possuem de ½” (1,27 cm) a ¾” (1,9 cm) de espessura (comparadas com o uso de gesso de várias polegadas de espessura) e possuem algumas propriedades surpreendentes. Ele foi armazenado durante meses no porta-malas de um veículo sem nenhuma perda aparente de eficiência ¾ desde temperaturas abaixo de zero até temperaturas maiores que 100º F (38º C). Ele seca em tempo menor e tem apenas uma reação exotérmica diminuta. Somente impressões maiores necessitam de represamento ou restrição de fluxo. Ele é fornecido em quantidades pré medidas. E uma solução aquosa azul especialmente tratada é fornecida com cada conjunto de Hard-Core. Esta solução contém um retardador de congelação permitindo que ele seja armazenado a temperaturas abaixo de 32º F (0º C). Ele é ideal para fazer moldagens em neve.



Catálogo NO.	Descrição
HCB2001	Material de moldagem HARD-CORE, 5,7 Libras (2,58 KG)
HCB2002	Solução de HARD-CORE BLUE™, 32 FL OZ (948 ML)
HCB3001	Material de moldagem HARD-CORE, 11,4 Libras (5,17 KG)
HCB3002	Solução de HARD-CORE BLUE™, 64 onças fluidas (1,9 L)

COMBINAÇÕES DE MOLDAGENS HARD-CORE ZIP-MIX™



O material de moldagem pré medido de Hard-Core e a solução de HARD-CORE BLUE™ asseguram uma mistura uniforme sempre. Simplesmente adicione a solução azul ao saco com fecho e amasse com as duas mãos até a massa ficar lisa. Então coloque sobre a área de impressão já preparada.

O HCB100Z consiste de:
01- material de moldagem HARD CORE, 2,2 libras (997 g), Nº HCB100Z
01- Solução de HARD-CORE BLUE™, 16 onças fluidas (474 ml), Nº HCB400Z (esta combinação é suficiente para duas impressões de pegada e uma parcial de trilha de pneu.)

O Nº HCB100 consiste de:
01- Material de moldagem HARD CORE, 4,4 libras (1,9 kg), Nº HCB100Z1
01- Solução de HARD-CORE BLUE™, 32 onças fluidas (948 ml) Nº HCB2002

CATALOGO Nº HCB100Z
CATÁLOGO Nº HCB100

KIT DE MOLDAGEM DE IMPRESSÕES DE PEGADAS E DE PNEUS COM HARD-CORE



Este Kit completo inclui materiais e suprimentos para moldagem de impressões de pegadas e de pneu no local do crime. É fornecido material de moldagem em hard-core que permite uma reprodução detalhada da evidência de impressão. As moldagens resultantes são duras como pedras e não necessitam reforço. Use este kit para recuperar impressões encontradas na neve, lama, areia e solo.

conecta190
Tecnologia em Segurança Pública

O N° 639HCB consiste de:

- 01- Recipiente, P/S articulado, de 7" x 3 ½" x 1" (17,8 x 9 x 2,54 cm), N° KCP223, que contém:
 - 01- Espátula com lâmina de aço de 7" (18 cm), N° KCP155
 - 01- Régua para fotografias de evidência N° EPS30W
 - 25- Etiquetas de evidências com fita N° 608E1
 - 01- Material de moldagem HARD CORE, 5,7 libras (2,6 kg), N° HCB2001
 - 01- Solução para mistura de HARD-CORE BLUE™, 32 onças fluidas (948 ml) N° HCB2002
 - 01- Unidade a gás com cabeça, média de 6,5 onças (184g) N° 637C1
 - 01- Endurecedor para pós e sujeira, 16 onças (700 g). N° 638C16
 - 01- Limpador com borrifador, 16 onças fluidas (474 ml), N° 638Y
 - 01- Bastão de argila, ¼ libra (113 g), N° STM1003
 - 01- Tigela flexível para mistura, 4 ¼" (10,8 cm), N° 642C
 - 01- Tigela flexível para mistura, 4 ¾" (12 cm), N° 643C
 - 01- Tigela flexível para mistura, 5 ¼" (14 cm), N° 644C
 - 01- Cera SNOWPRINT (para neve), N° SP1000
 - 01- Agente de desprendimento em aerossol, 6 onças fluidas (178 ml), N° SRA10
 - 01- Moldura para moldagem, 7 ¼" x 12" x 18" (18,5 x 30,5 x 46 cm), N° FCF100
 - 01- Constituidor de base, 8 onças fluidas (237 ml) N° 639C4
 - 01- Pincel para superfície N° KCP200
 - 01- Fita métrica, Sistema Métrico/Inglês, 100 pés/30 m N° SK900
 - 01- Colher de aço para mistura, N° KCP142
 - 01- Estojo para transporte profissional, com acabamento em couro sintético texturizado, com ferragens de aço, N° 638HCB1
- Dimensões: 20 ½" x 12" x 10" (52 x 30,5 x 25,5 cm)
Peso: 26,22 libras (11,9 kg)

CATÁLOGO N° 639HCB

KIT MASTER DE MOLDAGEM COM HARD-CORE E SILICONE LÍQUIDO

Este kit completo contém todos os materiais necessários para recuperar a maior parte de evidências de impressão encontradas em locais de crime. Desde marcas de ferramentas até marcas de trilha de pneu, este versátil kit de campo dá um novo significado à coleta eficiente e completa de evidências. A flexibilidade deste kit se torna evidente quando são confrontadas várias situações ambientais.



O N° CSP1000 consiste de:

- 01- Recipiente P/S articulado, de 7" x 3 1/2" x 1" (17,8 x 9 x 2,54 cm), N° KCP223, que contém:
 - 01- Espátula com lâmina de aço de 7" (18 cm), N° KCP155
 - 01- Régua para fotografias de evidência N° EPS30W
 - 01- Bastão de argila, 1/4 libra (113 g), N° STM1003
 - 01- Catalisador de silicone N° TM1
 - 01- Fita métrica, Sistema Métrico/Inglês, 100 pés/30 m, N° SK900
 - 01- Rolo de etiquetas SIRCHSEAL™ N.º EIL01R
 - 01- Moldura para moldagem, 7 1/4" x 12" x 18" (18,5 x 30,5 x 46 cm), N° FCF100
 - 01- Material de moldagem HARD CORE, 5,7 libras (2,6 kg), N° HCB2001
 - 01- Solução para mistura de HARD-CORE BLUE™, 32 onças fluidas (948 ml) N° HCB2002
 - 01- Agente de desprendimento em aerossol, 6 onças fluidas (178 ml), N° SRA10
 - 01- Cera SNOWPRINT (para neve) N° SP1000
 - 01- Unidade a gás com cabeça, média de 6,5 onças (184g) N° 637C1
 - 01- Limpador com borrifador, 16 onças fluidas (474 ml), N° 638Y
 - 01- Borracha líquida de silicone, 1 libra (453,6 g), N° 634C
 - 01- Constituidor de base, 8 onças fluidas (237 ml) N° 639C4
 - 01- Tigela flexível para mistura, 4 1/4" (10,8 cm), N° 642C
 - 01- Tigela flexível para mistura, 4 3/4" (12 cm), N° 643C
 - 01- Tigela flexível para mistura, 5 1/4" (14 cm), N° 644C
 - 01- Pincel para superfície N° KCP200
 - 01- Colher de aço para mistura, N.º KCP142
 - 01- Instruções técnicas N° TI3106
 - 01- Estojo para transporte profissional, com acabamento em couro sintético texturizado, com ferragens de aço, N° CSP10001
- Dimensões: 20 1/2" x 12" x 10" (52 x 30,5 x 25,5 cm)
Peso: 28,38 libras (12,9 kg)

MOLDAGEM EM GESSO ZIP-MAX™



Elimine a bagunça e a dificuldade de misturar gesso $\frac{3}{4}$ use o ZIP-MIX™. A moldagem de gesso deve ser feita uniformemente e todos os caroços devem ser eliminados. O ZIP-MIX™ assegura sempre uma mistura uniforme e lisa. Simplesmente combine água e gesso no saco com fecho e amasse com as duas mãos até não sentir mais caroços. O conjunto do ZIP-MIX™ inclui uma quantidade pré medida de gesso e água $\frac{3}{4}$ o suficiente para moldar uma impressão de pegada de adulto inteira. Tudo de que se precisa em um conveniente pacote.

O Nº ZMP100 consiste de:

1-Frasco de água pré-tratada, 16 onças, Nº ZMP101

1-Pacote de gesso, 2 libras (907 g), Nº ZMP102

1-Saco para mistura ZIP-MIX™, de 13" x 18" (33 x 46 cm), Nº ZTE031

Catálogo Nº ZMP100

GESSO PARA MOLDAGEM

O gesso de formulação especial é para evidências de impressões de pegada e de pneus. Ele contém um retardador exotérmico que faz com que ele se solidifique lentamente enquanto é misturado e reduz a retração enquanto é solidificado. Ele é fornecido em um recipiente de 10 libras (4,5 kg).



Catálogo Nº 639C1

MOLDURAS REGULÁVEIS PARA MOLDA-

Estas molduras para moldagem totalmente em alumínio e reguláveis restringem o fluxo dos compostos de moldagem. Cada tamanho pode ser expandido em seis polegadas (15,24 cm) de comprimento. Fabricadas em alumínio de 0,060" x 1 $\frac{3}{4}$ " (15 mm x 4,5 cm)



Catálogo Nº FCF100

7 $\frac{1}{4}$ " x 12" até 18" (18,5 x 30,5 até 46 cm)

Catálogo Nº FCF200

12" x 18" até 24" (30,5 x 46 até 61 cm)

FIXADOR DE PÓ E SUJEIRA



Cast made in sand
(prepared with
No. 638CA).

É o método mais eficiente de preparar impressões de pegadas e marcas de pneus. O 638CA seca rapidamente, não danifica a evidência. Use-o antes de utilizar o Shake-N-Cast™. Uma lata de aerosol de 425g é o suficiente para 30 pegadas adultas.



CAT. NO. 638CA

SNOW IMPRESSION



Cast made in snow
(prepared with
No. SP1000).

Impressões achadas em neve ou gelo apresentam dificuldades para recuperação. Devido ao fato de que a maioria dos gessos geram calor ao secar e isso torna a ação mais difícil. Com o spray de cêra Snow impression fica mais fácil, pois ele prepara o local com uma camada de cêra, o que mantém os detalhes das pegadas durante o tempo de secagem do gesso, sem derretimento. Lata de aerosol de 425g.



CAT. NO. SP1000



O ups100 é um suporte metálico de câmeras fotográficas, com um quadro metálico em sua base, onde se colocam réguas magnéticas para assim obter fotos com a escala correta. Ele fornece opções de medidas (inglês ou em metros), jogos de 4



CAT. NO.	Descrição
UPS100	Stand de foto universal c/ réguas UPS101W
UPS101W	Grupo de réguas brancas magnéticas
UPS102W	Inglês grupo de 4*
UPS101B	Métrico grupo de 4*
UPS102B	Grupo de réguas pretas magnéticas
UPS101B	Inglês grupo de 4*
UPS102B	Métrico grupo de 4*

BIO-FOAM®



O sistema de impressão de calçados BIO-FOAM® é fácil, rápido e não danifica a evidência. Apenas pressione o calçado na superfície de espuma do BIO-FOAM®, aplique uma camada de spray de aerossol fixador de pó e poeira. Após isso despeje um pacote da mistura Shake-N-Cast™ e terá em questão de minutos uma amostra idêntica do calçado. Vem embalado em uma prática caixa de papelão.

CAT. NO.	Descrição
BIF100	Kit de impressão BIO-FOAM®
BIF101	Kit de impressão BIO-FOAM® (case of 24)

LEVANTADORES DE RESÍDUOS DE IMPRESSÕES DE PEGADA



Estes exclusivos dispositivos de levantamento são revestidos com um adesivo acrílico super sensível para levantar as mais diminutas partículas. Simplesmente remova o protetor do adesivo, aplique à área, levante e monte no material contraste fornecido com cada levantador. Os levantadores são de 6" x 15" (15,24 cm x 38 cm) e são fornecidos em

pacotes com 12. Os levantadores são fornecidos com doze folhas para contraste de plástico transparente de 6" x 15" x 0,010" (15,24 cm x 38 cm x 2,5 mm)

CATÁLOGO Nº FR001

LEVANTADORES DE BORRACHA PARA IMPRESSÕES DE PEGADAS



Os levantadores de borracha para impressões de pegada da SIRCHIE® são exclusivamente projetados para permitir uma transferência precisa de impressões de pés ou de calçados em superfícies empoeiradas ou sujas. Eles são particularmente úteis quando se está tratando com superfícies levemente cobertas pois eles não geram eletricidade estática como as fitas levantadoras comuns. Estes levantadores podem ser re-utilizados se forem adequadamente limpos e renovados com o spray limpador renovador Nº 647C101. Dois levantadores de borracha para impressões de pegadas de 6" (15,24 cm) x 15" (38 cm) $\frac{3}{4}$ um preto e um branco $\frac{3}{4}$ e um frasco de spray limpador renovador são fornecidos com cada pedido.

CATÁLOGO Nº 647C100

LEVANTADOR ELETROESTÁTICO DE PÓ



O novo Levantador Eletroestático de pó da SIRCHIE® consiste de uma unidade de controle com alimentação de alta voltagem, plataforma de aço e um levantador metálico. Modelos eletroestáticos obsoletos requerem o uso de dois filtros de levantamento - um carregado positivamente e um carregado negativamente. Nosso último levantador electroestático usa apenas um filtro plastico metalizado e uma base de metal. Assim que alta voltagem é aplicada ao levantador, ele recebe uma carga negativa e a base se torna positiva. Qualquer pó presente sob o levantador receberá uma carga positiva, que então, se atrairá a coleção de carga negativa do levantador. A impressão que é transferida para o levantador aparece como um reflexo preciso da imagem da impressão original. O ESP900 levantará impressões em superfíciess porosas, cerâmica ou qualquer tipo de pisos irregulares.

O caso para evidências de impressão...

Uma das formas mais visualizadas de evidência física no local de crime é a evidência de impressão. Isso se deve muito a carência de treinamento específico na busca adequada, levantamento e preservação da evidência de impressão.

Evidências não aparentes...

Localizar e recuperar os tipos óbvios de evidência de impressão como marcas de pneu e pegadas não é o problema. São os tipos quase não aparentes de impressões, que são difíceis de localizar e que podem acidentalmente danificar ou obliterar durante a busca no local de crime.

Historicamente falando...

Aproximadamente ha 100 anos atrás, um notável criminologista forneceu a teoria de que toda vez que um objeto entra em contato com outro objeto, ele remove e/ou deixa uma porção de si mesmo para trás. Como criminosos entram e saem de locais de crime, você poderá ter certeza de que eles deixarão pistas de que estiveram ali. Criminosos tem se atualizado devido ao valor das impressões digitais encontradas em locais de de crime. Agora, tentam se prevenir para não deixa-las nos objetos que tocam. Mas eles raramente estão cientes que devem ocultar evidências como marcas de calçado. A maioria dos locais de crime internos contém várias quantidades de pó em diferentes superfícies.



Catálogo	Nº Descrição
ESP900	Levantador eletrostático de pó
ESP901	Levantadores, 5 folhas (2' x 3')
ESP902	Levantadores, 10 Folhas (2' x 3')
ESP905	25' Roll/Lifting Material (12" x 25')
ESP906	50' Roll/Lifting Material (12" x 50')
ESP909	Evidence Box, Lifting Film (39"W x 27"D x 1"H)

SISTEMA DE IMPRESSÃO DE CALÇADOS



O sistema EZID400 consiste de uma almofada pré impregnada com tinta e cartões de alta absorção. Com apenas uma caixa pode-se retirar mais de 200 impressões. O verso dos cartões possui espaço para anotações dos dados do suspeito. O EZID400 é ideal para uso em laboratórios e em cenas do crime. Não há necessidade de limpeza do local após o uso, o EZID400 foi projetado para economizar seu tempo.



Sample shoe impressions

EZID400 CONTÉM:

- 1- EZID402 Almofada de impressão Pré-impregnada, (17.1cm x 42.5cm); boa de 250-300 impressões
 - 1- EZID402C Cartões de impressão de sapatos (14cm x 41.9cm), 200 pk.
 - 1- EZID403 Rejuvenecedor de impressões garrafa de 15ml.
 - 1- KCP212 Case moldada
- Dimensões: 17.5" x 7.75" x 2.375"
(44.4cm x 19.7cm x 6cm)

CAT. NO.
EZID400
EZID402C

Descrição
Sistema de impressão de calçados EZID™
Cartões de reposição, (14cm x 41.9cm)

MASSA DE MOLDAGEM DUROCAST™



No. DOC101

A entrada forçada em qualquer edifício normalmente é conseguida com a ajuda de dispositivos como ferramentas e pés-de-cabra. A endentação deixada por estas ferramentas devem ser preservadas pelo uso do composto para impressões DUROCAST™ da SIRCHIE®. Sua consistência de massa de vidraceiro capacita o usuário a fazer moldagens de impressões na posição vertical ou horizontal. Por exemplo, pode-se fazer moldagens de marcas de ferramentas, de impressões de tiros e de marcas de culatra de armas de fogo com detalhes exatos.

COMBINAÇÕES DE MOLDAGENS HARD-CORE ZIP-MIX™

Este novo e notável composto para moldagem é um dos mais precisos produtos para reproduções de impressões que se pode encontrar. DUROCAST™ é tão preciso em reprodução que pode reproduzir a profundidade da tinta do papel do dólar americano. DUROCAST™ é ideal para reproduzir impressões em metais, madeira, plástico e papel. NÃO É NECESSÁRIA A APLICAÇÃO DE AGENTE DE DESPRENDIMENTO PARA A SEPARAÇÃO. Ele possui vida útil de mais de dois anos em recipiente bem fechado. O composto inclui uma colher-medida Nº DOC3. As moldagens permanecem flexíveis por tempo indefinido. DUROCAST™ não é tóxico. O tempo de secagem é tipicamente de oito a doze minutos.



Etapa 1. Use uma concha de um nível de material de base



Etapa 2. Achate o material de base na palma da mão e faça uma endentação com a concha virada para baixo.



Etapa 3. Esprema uma linha de catalisador no comprimento da endentação e misture completamente à mão.



Etapa 4. Pressione o composto sobre a impressão. Remova após oito a doze minutos

Catálogo Nº	Descrição	Volume
DOC1001	DUROCAST™ c/ catalisador	1 onça (28,35 g)
DOC1002	DUROCAST™ c/ catalisador	2,5 onças (71 g)
DOC101	DUROCAST™ c/ catalisador	24 onças (680 g)

KIT DO COMPOSTO DE IMPRESSÃO DUROCAST™

O composto de moldagem de impressão DUROCAST™ da SIRCHIE® realça este conveniente kit de campo. Detalhes extremamente finos que vão desde estriamentos em uma moldagem de bala até uma impressão de pegada em concreto endurecido podem ser encontrados.

O Nº DOC1000 consiste de:
 01- Composto de impressão DUROCAST™, 24 onças fluidas, (711 ml) Nº DOC101
 01- Catalisador para composto de impressão DUROCAST™, 5 g Nº DOC102
 01- Colher medida de plástico, Nº DOC103
 01- Estojo para transporte texturizado, em plástico moldado, Nº DOC1001
 Dimensões: 12 1/8" x 7 1/4" x 5 1/2" (30,8 x 18,5 x 14 cm)
 Peso: 3,72 libras (1,7 kg)



No. DOC1000 Kit e Componentes.

Catálogo Nº DOC1000

STEP 2: Mix and apply lifting compound to developed latent. Allow 10-15 minutes to set up.



STEP 3: Resultant cast lift.

DSP100 CONTENTS:

- 1- SB201L Silver/Black Latent Print Powder, 2 oz. (59ml)
- 1- 122L1 Fiberglass Brush
- 1- MCM100W Mikrosil™ (white putty), 7 oz. (22ml) w/MCM100CA Mikrosil™ Catalyst
- 1- PFP602 PrintManc™ Ink Pad
- 1- LB002 Gloss White Backing Card Pad, 2.25' x 4' (5.7cm x 10.2cm), 50 sheets
- 5- Wooden Applicator Sticks
- 5- White Plastic Mixing Surface Cards
- 1- DSP100C Black Molded Copolymer Carrying Case w/Folding Handle, Locking Latches and Molded Inserts; Dimensions: 12.6875' x 8.9375' x 4.75' (32.2cm x 22.7cm x 12.1cm); Weight: 2.6 lbs. (1.2kg)

The most simple-to-use method of lifting prints from difficult surfaces such as wet paint and plastic bags!

TexturLift™ Silicone Casting Kit

Developing latent prints on textured surfaces is usually not a difficult task, but lifting those prints is. The TexturLift™ Kit provides a simple-to-use method that permits lifting prints from difficult surfaces such as computers and associated peripherals, automobile dashes and interior side panels, leather goods, luggage, etc. The kit also simplifies lifting prints left in soft material such as wet paint, putty around windows, clay, etc.

The TexturLift™ Kit contains No. MCM100W Mikrosil™ plus catalyst and necessary mixing materials, No. SB201L Silver/Black Latent Print Powder (usable on virtually any surface), and a PrintManc™ Ink Pad (No. PFP602).



TexturLift™ lifts latent prints from soft or wet surfaces including wet paint. The lift on the left was inked before transferring the resultant print to a backing card (right).

CAT. NO.	DESCRIPTION	PRICE
DSP100	TexturLift™ Kit	\$99.50

KIT DE RECUPERAÇÃO DE EVIDÊNCIAS



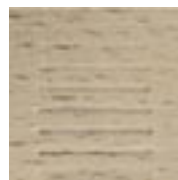
O kit oferece um método único de mistura e aplicação de silicone líquido em marcas de ferramentas, mordida, sangue e até impressões latentes. O PVS100 elimina a sujeira com sua própria mistura. A incrível fórmula é o método perfeito para levantar impressões texturizadas com pós latentes em superfícies curvas e irregulares.

PVS100 Particularidades:

- Elimina erros de mistura, mistura sempre perfeita
- Pronta de 4 a 6 minutos
- Disponível em marrom, branco e transparente
- Recolhe marcas de ferramentas, mordidas, sangue e impressões
- Pós levantados não saíam com facilidade
- Sem sujeira
- Fórmula não-tóxica

PVS100 CONTÉM:

- 1- Arma extrusora
- 24- Palitos de mistura
- 1- Cartucho branco, 50ml
- 1- Cartucho marrom 50ml
- 1- Cartucho transparente, 50ml
- 10- Aplicadores
- 1- Case plastica com forração de plástico



CAT. NO. PVS100

Mikrosil™



Para recolher detalhes que necessitam examinação microscópica, use o Mikrosil™. Consiste de dois tubos fáceis de usar, cartões plásticos e aplicadores em madeira. O tubo grande contém uma pasta especial aderente (disponível em cores marrom, cinza, preto e branco), e o pequeno contém catalisador.

MCM100 CONTÉM:

- 1- MCM100 Mikrosil™ (23ml)
- 1- MCM100CA Mikrosil™ Catalisador
- 5- Palitos de aplicação
- 5- Cartões plásticos de mistura



CAT. NO.	Descrição
MCM100B	Mikrosil™ Marrom c/MCM100CA Catalisador
MCM100BL	Mikrosil™ Preto c/MCM100CA Catalisador
MCM100G	Mikrosil™ Cinza c/MCM100CA Catalisador
MCM100W	Mikrosil™ Branco c/MCM100CA Catalisador
MCM100CA	Catalisador de reposição

SISTEMA DE IMPRESSÃO DE CALÇADOS E TRILHA DE PNEU



Para se fazer uma comparação precisa de evidência de impressão de pneu, a trilha deixada pelo pneu do suspeito deve ser gravada sob a pressão do peso do veículo. SIRCHTRAK™ é um sistema novo “de passar por cima” que é fácil de ser usado e proporciona um registro permanente do pneu sob peso, fazendo-se comparações com moldagens e/ou fotografias mais confiáveis. O SIRCHTRAK™ elimina detritos e manchas de borracha dos pneus a serem examinados.

COMO FUNCIONA:

Simplesmente coloque uma folha de SIRCHTRAK™ no quadro de impressão e passe com o veículo por cima dela. A pressão do pneu sob peso faz com que o carbono entre as folhas faça a transferência para a folha receptora revestida com adesivo. Simplesmente retire o carbono e descarte-o.

BENEFÍCIOS:

Diferentemente dos métodos convencionais de fazer trilhas de teste, os traços da trilha do pneu são reproduções de alto contraste, exatas, uniformes e que se tornam uma “assinatura” precisa do pneu suspeito. A impressão de SIRCHTRAK™ é perfeita para os propósitos de comparação e para apresentações definitivas em corte.

O SIRCHTRAK™ capacita o perito a examinar com mais precisão os seguintes pontos de comparação:

01. Desenho geral da pisada.
02. Dimensões entre sulcos e seções
03. Posição relativa dos sulcos
04. Desgaste incomum, marcas e características distintas
05. Quantidade e tipo de desgaste.

O N° STT100 consiste de:

- 10- Folhas para impressão SIRCHTRAK™, N° STT103
- 01- Quadro de impressão SIRCHTRAK™, N° STT102
- 01- Folha de material de espuma, 11" x 17" (28 cm x 43 cm) (para uso ao tomar impressões de calçados), N° STT101



Catálogo N° STT100